

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: 02 / WEA / 2021

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Kationowa emulsja asfaltowa modyfikowana polimerami C60BP3 ZM

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

Nazwa handlowa: ALFA 20 MP

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną PN-EN 13808:2013:

Budowa i utrzymanie dróg / złączenia międzywarstwowe

4. Nazwa zastrzeżona, nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

- a) Siedziba i adres producenta:

EMUL-KING Sp. z o. o., Sp. k.
ul. Szyb Walenty 18
41-700 Ruda Śląska
Tel.: +48 784 820 800
email: kontakt@emulking.pl
www.emulking.pl

- b) Siedziba i adres zakładów produkcyjnych:

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Rudzie Śląskiej
ul. Szyb Walenty 18
41-700 Ruda Śląska

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:

System 2+

6. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

- a) Norma zharmonizowana

PN-EN 13808:2013 „Asfalty i lepiszczka asfaltowe. Zasady klasyfikacji kationowych emulsji asfaltowych”

- b) Jednostka notyfikowana:

Notyfikowana jednostka ITC Instytut Testowania i Certyfikacji S.A., nr identyfikacyjny 1023, przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, oceny i ewaluację zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji o numerach jak niżej:

Nr. 1023-CPR-1154F

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Rudzie Śląskiej
ul. Szyb Walenty 18, 41-700 Ruda Śląska

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Lepkość - czas wypływu Ø 2 mm w 40 °C	15 s - 70 s (Klasa 3)	EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1
Charakter rozpadu - indeks rozpadu (Forshammer)	70 - 155 g/100 g (Klasa 3)	EN 13808 – Tablica 2 EN 13075-1
Przyczepność do kruszywa referencyjnego - wpływ wody na adhezję lepiszcza	NR (Klasa 0)	EN 13808 – Tablica 2 EN 13614 (kruszywo referencyjne: bazalt)
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 EN 1426
Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 EN 1427
Kohezja (tylko dla modyfikowanych emulsji asfaltowych)	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3
Stalność konsystencji w pośredniej temperaturze eksploatacji - Etap 1 - Etap 2	≤ 100 x 0,1 mm (Klasa 3) NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 1426 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 1426
Stalność konsystencji w wysokiej temperaturze eksploatacji - Etap 1 - Etap 2	≥ 46°C x 0,1 mm (Klasa 5) NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 1427 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 1427
Stalność kohezji (tylko dla modyfikowanych emulsji asfaltowych) - Etap 1 - Etap 2	DV (1) ≥ 0,5 J/cm ² (Klasa 5) NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 13589 i EN 13703 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 13589 i EN 13703
Substancje niebezpieczne określone w przepisach prawnych	NPD	EN 13808 – 5.5

8. Inne deklarowane właściwości użytkowe emulsji asfaltowych oraz właściwości użytkowe lepiszcza z emulsji:

Szczegółowe wymagania dotyczące krajowych emulsji asfaltowych wg PN-EN 13808				
Wymaganie	Właściwość użytkowe emulsji / klasa		Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Polarność cząstek	dodatnia		EN 13808 – Tablica 1 EN 1430	
Zawartość lepiszcza	58 - 62 % (m/m) (Klasa 6)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 PN-EN 1428	
Indeks rozpadu (Forshammer)	70 - 155 g/100 g (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 13075-1	
Indeks rozpadu (Sikaisol)	50 - 100 g/100 g (Klasa 3)		EN 13808 – 5.2.2 EN 13075-1	
Stabilność podczas mieszania z cementem	NR (Klasa 0)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12848	
Pozostałość na sicie, sito 0,5 mm	≤ 0,2 % (m/m) (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 1429	
Czas wypływu Ø 2 mm w 40 °C	15 s - 70 s (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1	
Czas wypływu Ø 4 mm w 40 °C	NR (Klasa 0)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1	
Przyczepność do kruszywa referencyjnego (bazalt)	NR (Klasa 0)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 13614	
Trwałość podczas magazynowania – pozostałość na sicie (7 dni magazynowania – sito 0,5 mm)	≤ 0,2 % (m/m) (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 1429	
pH emulsji asfaltowej	NPD		EN 13808 – Tablica 1 EN 12850	
Właściwość użytkowe lepiszcza z emulsji				
Wymaganie	Lepiszczce pozostałe po destylacji (EN 1431)	Lepiszczce odzyskane (EN 13074-1)	Trwałość – Etap 1 Lepiszczce stabilizowane (EN 13074-1 i EN 13074-2)	Trwałość – Etap 2 Lepiszczce starzone (EN 13074-1 i EN 13074-2 + EN 14769)
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji oznaczana przez penetrację w 25°C (EN 13808, EN 1426)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≤ 100 x 0,1 mm (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 3)	NR (Klasa 0)
Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji oznaczana przez temperaturę mięknięcia (EN 13808, EN 1427)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≥ 46°C (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 5)	NR (Klasa 0)
Energia kohezji (EN 13808, EN 13589 i EN 13703)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	DV (1) ≥ 0,5 J/cm ² (Klasa 5) (EN 13808 - Tablica 4)	NR (Klasa 0)
Kohezja wyznaczona z zastosowaniem wahadła (EN 13808, EN 13588)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)
Nawrót sprężysty w 25°C (EN 13808, EN 13398)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≥ 50% (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 5)	NR (Klasa 0)

NR – jest skrótowcem utworzonym do No Requirement, odpowiedni termin w języku polskim to brak wymagań.

NPD – jest utworzonym od No Performance Determined, odpowiedni termin w języku polskim to Wymaganie nieokreślone.

DV – jest skrótowcem utworzonym do Declared Value.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych własności użytkowych. Niniejsza deklaracja własności użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Wojciech Ratowski – Dyrektor Operacyjny**

Wojciech Ratowski
Wojciech Ratowski
Dyrektor Operacyjny

Ruda Śląska, 27.05.2021

.....
(podpis)



1023

EMUL KINGWytwórnia Emulsji Asfaltowych w Rudzie Śląskiej
ul. Szyb Walenty 18, 41-700 Ruda Śląska, Polska

21

2 / WEA / 2021

EN 13808: 2013

Kationowa emulsja asfaltowa modyfikowana polimerami
C60BP3 ZM

Budowa i utrzymanie dróg / złączenia międzywarstwowe

EMULSJA (EN 13808):

• Zawartość lepiszcza	EN 1428	58-62 % (m/m)	(Klasa 6)
• Lepkość - Czas wypływu 2 mm - 40°C	EN 12846-1	15-70 s	(Klasa 3)
• Przyczepność kruszywa referencyjnego - wpływ wody na adhezję lepiszcza (bazalt)	EN 13614	NR	(Klasa 0)
• Charakterystyka rozpadu (forshammer)	EN 13075-1	70-155 g/100g	(Klasa 3)
• Charakterystyka rozpadu (sikaisol)	EN 13075-1	50-100 g/100g	(Klasa 3)
• Pozostałość na sicie 0,5 mm	EN 1429	≤ 0,2 % (m/m)	(Klasa 3)
• Pozostałość na sicie 0,5 mm (7 dni magazynowania)	EN 1429	≤ 0,2 % (m/m)	(Klasa 3)

LEPISZCZE ODZYSKANE (EN 13074-1):

• Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	EN 1426	NR	(Klasa 0)
• Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji	EN 1427	NR	(Klasa 0)
• Kohezja	EN 13589 i EN 13703	NR	(Klasa 0)

TRAWAŁOŚĆ ETAP 1 - LEPISZCZE STABILIZOWANE (EN 13074-1 i EN 13074-2):

• Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	EN 1426	≤ (100 x 0,1) mm	(Klasa 3)
• Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji	EN 1427	≥ 46 °C	(Klasa 5)
• Kohezja	EN 13589 i EN 13703	DV(1) ≥ 0,5 J/cm ²	(Klasa 5)
• Nawrót sprężysty w 25 °C	EN 13398	≥ 50 %	(Klasa 5)

TRAWAŁOŚĆ ETAP 2 - LEPISZCZE STARZONE (EN 13074-1, EN 13074-2 i EN 14769):

• Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	EN 1426	NR	(Klasa 0)
• Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji	EN 1427	NR	(Klasa 0)
• Kohezja	EN 13589 i EN 13703	NR	(Klasa 0)
• Substancje niebezpieczne	-	-	NPD

Oznaczenie CE składające się z symbolu "CE"

Numer identyfikacyjny notyfikowanej jednostki certyfikującej AVCP

Nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący

Dwie ostatnie cyfry roku, w którym zostało ono po raz pierwszy umieszczone

Numer referencyjny DoP

Nr Normy Europejskiej opublikowanej w OJEU

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu

Zamierzone zastosowanie wyrobu określone zastosowanej Normie Europejskiej

Poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych

Szczegółowe warunki stosowania:

- ✓ Zaleca się stosowanie emulsji danej klasy do zalecanego zastosowania.
- ✓ Zbiorniki do transportu i przechowywania emulsji asfaltowej nie mogą być zanieczyszczone.
- ✓ Emulsje asfaltową należy przechowywać w szczelnych, zamkniętych zbiornikach.
- ✓ Podczas magazynowania emulsję asfaltową należy dokładnie wymieszać, co około 3-4 doby.
- ✓ Minimalna zalecana temperatura magazynowania wynosi 40°C. Unikać przechodzenia poniżej 30°C.
- ✓ Przed użyciem podgrzać do 50-80°C w zależności od zastosowania oraz dokładnie wymieszać.
- ✓ Emulsje asfaltową nie można stosować, gdy w ciągu doby występują temperatury ujemne.
- ✓ Okres przydatności do stosowania wynosi 14 dni od daty produkcji.

Adres zakładu produkcyjnego:

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Rudzie Śląskiej, ul. Szyb Walenty 18, 41-700 Ruda Śląska, Polska