

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**

Nr: 06 / WEA / 2021

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**Kationowa emulsja asfaltowa modyfikowana polimerami C69BP3 PU**

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

**Nazwa handlowa: ALFA 24**

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną PN-EN 13808:2013:

**Budowa i utrzymanie dróg / powierzchniowe utrwalenia**

4. Nazwa zastrzeżona, nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

- a) Siedziba i adres producenta:

**EMUL-KING Sp. z o. o., Sp. k.**  
ul. Szyb Walenty 18  
41-700 Ruda Śląska  
Tel.: +48 784 820 800  
email: [kontakt@emulking.pl](mailto:kontakt@emulking.pl)  
[www.emulking.pl](http://www.emulking.pl)

- b) Siedziba i adres zakładów produkcyjnych:

**Wytwórnia Emulsji Asfaltowych**  
w Rudzie Śląskiej  
ul. Szyb Walenty 18  
41-700 Ruda Śląska

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:

**System 2+**

6. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

- a) Norma zharmonizowana

**PN-EN 13808:2013 „Asfalty i lepiszczka asfaltowe. Zasady klasyfikacji kationowych emulsji asfaltowych”**

- b) Jednostka notyfikowana:

**Notyfikowana jednostka ITC Instytut Testowania i Certyfikacji S.A., nr identyfikacyjny 1023, przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, oceny i ewaluację zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji o numerach jak niżej:**

**Nr. 1023-CPR-1154F**

**Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Rudzie Śląskiej**  
ul. Szyb Walenty 18, 41-700 Ruda Śląska

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Lepkość - czas wypływu Ø 4 mm w 40 °C	5 s - 70 s (Klasa 5)	EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1
Charakter rozpadu - indeks rozpadu (Forshammer)	70 - 155 g/100 g (Klasa 3)	EN 13808 – Tablica 2 EN 13075-1
Przyczepność do kruszywa referencyjnego - wpływ wody na adhezję lepiszcza	≥ 75% (Klasa 2)	EN 13808 – Tablica 2 EN 13614 (kruszywo referencyjne: bazalt)
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 EN 1426
Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 EN 1427
Kohezja (tylko dla modyfikowanych emulsji asfaltowych)	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3
Stalność konsystencji w pośredniej temperaturze eksploatacji - Etap 1  - Etap 2	≤ 150 x 0,1 mm (Klasa 4)  NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 1426 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 1426
Stalność konsystencji w wysokiej temperaturze eksploatacji - Etap 1  - Etap 2	≥ 43°C x 0,1 mm (Klasa 6)  NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 1427 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 1427
Stalność kohezji (tylko dla modyfikowanych emulsji asfaltowych) - Etap 1  - Etap 2	DV (1) ≥ 0,7 J/cm <sup>2</sup> (Klasa 5)  NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 13588 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 13589 i EN 13703
Substancje niebezpieczne określone w przepisach prawnych	NPD	EN 13808 – 5.5

8. Inne deklarowane właściwości użytkowe emulsji asfaltowych oraz właściwości użytkowe lepiszcza z emulsji:

<b>Szczegółowe wymagania dotyczące krajowych emulsji asfaltowych wg PN-EN 13808</b>				
<b>Wymaganie</b>	<b>Właściwość użytkowe emulsji / klasa</b>		<b>Zharmonizowana specyfikacja techniczna</b>	
Polarność cząstek	dodatnia		EN 13808 – Tablica 1 EN 1430	
Zawartość lepiszcza	67 - 71 % (m/m) (Klasa 9)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 PN-EN 1428	
Indeks rozpadu (Forshammer)	70 - 155 g/100 g (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 13075-1	
Indeks rozpadu (Sikaisol)	50 - 100 g/100 g (Klasa 3)		EN 13808 – 5.2.2 EN 13075-1	
Stabilność podczas mieszania z cementem	NR (Klasa 0)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12848	
Pozostałość na sicie, sito 0,5 mm	≤ 0,2 % (m/m) (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 1429	
Czas wypływu Ø 2 mm w 40 °C	NR (Klasa 0)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1	
Czas wypływu Ø 4 mm w 40 °C	5 s - 70 s (Klasa 5)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1	
Przyczepność do kruszywa referencyjnego (bazalt)	≥ 75% (Klasa 2)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 13614	
Trwałość podczas magazynowania – pozostałość na sicie (7 dni magazynowania – sito 0,5 mm)	≤ 0,2 % (m/m) (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 1429	
pH emulsji asfaltowej	NPD		EN 13808 – Tablica 1 EN 12850	
<b>Właściwość użytkowe lepiszcza z emulsji</b>				
<b>Wymaganie</b>	<b>Lepiszczce pozostałe po destylacji (EN 1431)</b>	<b>Lepiszczce odzyskane (EN 13074-1)</b>	<b>Trwałość – Etap 1 Lepiszczce stabilizowane (EN 13074-1 i EN 13074-2)</b>	<b>Trwałość – Etap 2 Lepiszczce starzone (EN 13074-1 i EN 13074-2 + EN 14769)</b>
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji oznaczana przez penetrację w 25°C (EN 13808, EN 1426)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≤ 150 x 0,1 mm (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 4)	NR (Klasa 0)
Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji oznaczana przez temperaturę mięknięcia (EN 13808, EN 1427)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≥ 43°C (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 6)	NR (Klasa 0)
Energia kohezji (EN 13808, EN 13589 i EN 13703)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)
Kohezja wyznaczona z zastosowaniem wahadła (EN 13808, EN 13588)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	DV (1) ≥ 0,7 J/cm <sup>2</sup> (Klasa 5)	NR (Klasa 0)
Nawrót sprężysty w 25°C (EN 13808, EN 13398)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≥ 50% (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 5)	NR (Klasa 0)

**NR** – jest skrótowcem utworzonym do No Requirement, odpowiedni termin w języku polskim to brak wymagań.

**NPD** – jest utworzonym od No Performance Determined, odpowiedni termin w języku polskim to Wymaganie nieokreślone.

**DV** – jest skrótowcem utworzonym do Declared Value.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych własności użytkowych. Niniejsza deklaracja własności użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Wojciech Ratowski – Dyrektor Operacyjny**

Ruda Śląska, 27.05.2021

Wojciech Ratowski  
Wojciech Ratowski  
Dyrektor Operacyjny

.....  
(podpis)



1023

**EMUL KING**Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Rudzie Śląskiej  
ul. Szyb Walenty 18, 41-700 Ruda Śląska, Polska

21

6 / WEA / 2021

EN 13808: 2013

Kationowa emulsja asfaltowa modyfikowana polimerami  
C69BP3 PU

Budowa i utrzymanie dróg / powierzchniowe utrwalenia

**EMULSJA (EN 13808):**

• Zawartość lepiszcza	EN 1428	67-71 % (m/m)	(Klasa 9)
• Lepkość - Czas wypływu 4 mm - 40°C	EN 12846-1	5-70 s	(Klasa 5)
• Przyczepność kruszywa referencyjnego			
- wpływ wody na adhezję lepiszcza (bazalt)	EN 13614	≥ 75 % pokrycia powierzchni	(Klasa 2)
• Charakterystyka rozpadu (forshammer)	EN 13075-1	70-155 g/100g	(Klasa 3)
• Charakterystyka rozpadu (sikaisol)	EN 13075-1	50-100 g/100g	(Klasa 3)
• Pozostałość na sicie 0,5 mm	EN 1429	≤ 0,2 % (m/m)	(Klasa 3)
• Pozostałość na sicie 0,5 mm (7 dni magazynowania)	EN 1429	≤ 0,2 % (m/m)	(Klasa 3)

**LEPISZCZE ODZYSKANE (EN 13074-1):**

• Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	EN 1426	NR	(Klasa 0)
• Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji	EN 1427	NR	(Klasa 0)
• Kohezja	EN 13589 i EN 13703	NR	(Klasa 0)

**TRAWAŁOŚĆ ETAP 1 - LEPISZCZE STABILIZOWANE (EN 13074-1 i EN 13074-2):**

• Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	EN 1426	≤ (150 x 0,1) mm	(Klasa 4)
• Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji	EN 1427	≥ 43 °C	(Klasa 6)
• Kohezja (wahadło)	EN 13588	DV(1) ≥ 0,7 J/cm <sup>2</sup>	(Klasa 5)
• Nawrót sprężysty w 25 °C	EN 13398	≥ 50 %	(Klasa 5)

**TRAWAŁOŚĆ ETAP 2 - LEPISZCZE STARZONE (EN 13074-1, EN 13074-2 i EN 14769):**

• Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	EN 1426	NR	(Klasa 0)
• Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji	EN 1427	NR	(Klasa 0)
• Kohezja	EN 13589 i EN 13703	NR	(Klasa 0)
• Substancje niebezpieczne	-	-	NPD

Oznaczenie CE składające się z symbolu "CE"

Numer identyfikacyjny notyfikowanej jednostki certyfikującej AVCP

Nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący

Dwie ostatnie cyfry roku, w którym zostało ono po raz pierwszy umieszczone

Numer referencyjny DoP

Nr Normy Europejskiej opublikowanej w OJEU

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu

Zamierzone zastosowanie wyrobu określone zastosowanej Normie Europejskiej

Poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych

**Szczegółowe warunki stosowania:**

- ✓ Zaleca się stosowanie emulsji danej klasy do zalecanego zastosowania.
- ✓ Zbiorniki do transportu i przechowywania emulsji asfaltowej nie mogą być zanieczyszczone.
- ✓ Emulsje asfaltową należy przechowywać w szczelnych, zamkniętych zbiornikach.
- ✓ Podczas magazynowania emulsję asfaltową należy dokładnie wymieszać, co około 3-4 doby.
- ✓ Minimalna zalecana temperatura magazynowania wynosi 40°C. Unikać przechodzenia poniżej 30°C.
- ✓ Przed użyciem podgrzać do 50-80°C w zależności od zastosowania oraz dokładnie wymieszać.
- ✓ Emulsje asfaltową nie można stosować, gdy w ciągu doby występują temperatury ujemne.
- ✓ Okres przydatności do stosowania wynosi 14 dni od daty produkcji.

**Adres zakładu produkcyjnego:**

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Rudzie Śląskiej, ul. Szyb Walenty 18, 41-700 Ruda Śląska, Polska