

**Nazwa:** GRANULAT ASFALTU TWARDOLANEGO MIXBUD

**Opakowanie:** Wiadro 12 kg (paleta 80x120: 33 szt. x 12 kg = 396 kg).

**Opis produktu i zastosowanie:**

Szybkie usuwanie uszkodzeń na wszystkich kategoriach nawierzchni do głębokości około 50 mm (głębsze uszkodzenia wypełnić kilkoma warstwami) w technologii na gorąco. Trwała naprawa uszkodzonych nawierzchni w obszarach silnie obciążonych mechanicznie, takich jak: autostrady, drogi krajowe, tory wyścigowe, lotniska, hale przemysłowe (ruch wózków widłowych), itp.. Uzupełnianie otworów wiertniczych. Szybkie i łatwe uzupełnienie warstwy ścieralnej po regulacji włączów studzienek, przykanalików, kratk ściekowych, itp..

Asfalt twardolany w postaci granulatu to nieporowaty, termoplastyczny asfalt, który charakteryzuje się następującymi cechami:

- wielkość ziarna 0/4 mm,
- pakowane gotowe do użycia w postaci granulek,
- niezależny od pogody (może być używany przez cały rok),
- proste i szybkie rozwiązanie naprawcze,
- może być stosowany na prawie wszystkich powierzchniach,
- płynny w temperaturach przetwarzania ok. 200°C,
- wysoka wytrzymałość mechaniczna w ciągu 10-20 minut po zakończeniu prac (w zależności od grubości),
- wytrzymałość równoważna nawierzchni asfaltowej układanej w technologii na gorąco,
- odporny na odkształcenia (koleinowanie), nawet w wysokich temperaturach w miesiącach letnich.

**Sposób stosowania:**

Podłoże, na które наносzony jest produkt, musi być czyste i suche. Należy usunąć wszystkie luźne elementy. W celu związania pyłu na powierzchniach (szczególnie bocznych gdzie nie ma przyczepności i na podłożach betonowych) należy zastosować podkład kauczukowy MIXBUD. Minimalna temperatura powietrza i nawierzchni to +5°C (z tendencją wzrostową). Granulat może być układany w cienkich warstwach bezpośrednio w ubytku (po około 2 cm) i równomiernie rozgrzewany za pomocą palnika propan-butan. Ogrzać granulat do 160°C (dla wbudowania z późniejszym zagęszczeniem) lub ogrzać granulat do co najmniej 200°C, aby uzyskać płynność materiału (nie jest wymagane zagęszczenie). Rozłożyć materiał na obrabianej powierzchni, rozprowadzić i wyprofilować za pomocą packi stalowej lub drewnianej (packę moczyć w wodzie z mydłem). Jeżeli powierzchnia ma posiadać dobrą przyczepność to należy jeszcze gorącą masę posypać piaskiem łamanym 0/2 mm lub żwirem 1/3 mm.

Ponowne oddanie do ruchu obrabianej nawierzchni, w zależności od grubości nawierzchni po około 10-20 minutach.

**Zużycie materiału:**

Zużycie: ok. 2,5 kg / m<sup>3</sup>.

**Sposób przechowywania:**

Produkt nie wrażliwy na mróz. Nieskończony czas przechowywania w zamkniętych pojemnikach.

**Środki ostrożności:**

P280 - Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu.

**Dystrybucja:**

EMUL-KING sp. z o. o. sp. k.

ul. Szyb Walenty 18

41-700 Ruda Śląska

tel. **+48 784 820 800**

email: [kontakt@emulking.pl](mailto:kontakt@emulking.pl)

[www.emulking.pl](http://www.emulking.pl)

**Producent:**

Wyprodukowano na terenie UE dla:

MIXBUD Patryk Bilke

ul. Szyb Walenty 18

41-700 Ruda Śląska

**Bitumiczni specjaliści**